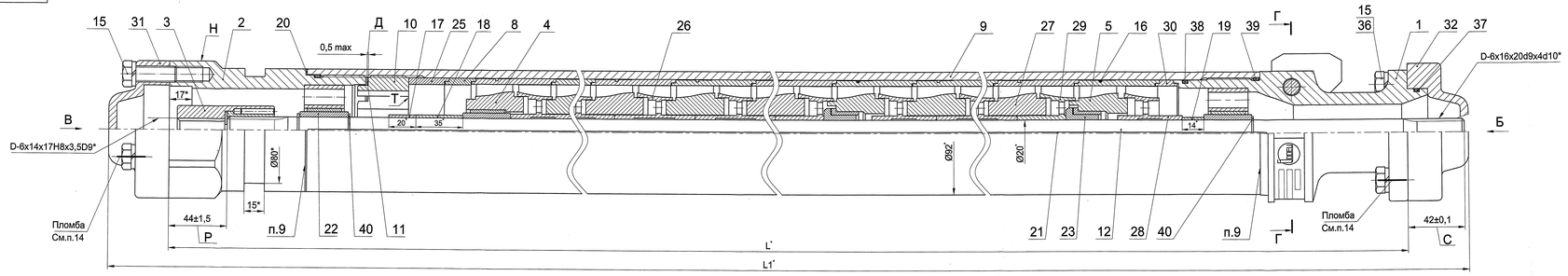
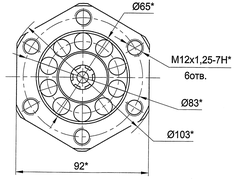
Руководитель проекта А.С. Говберг



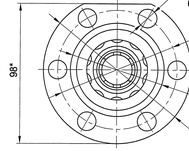
В

Детали поз.13, 14, 15, 31, 34, 35 и 36 не показаны

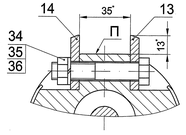


Б

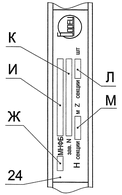
Детали поз.13,14, 32, 34, 35 и 36 не показаны



Г-Г



А



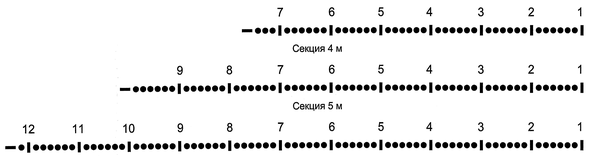
Таблица

Обозначение			Размеры, мм		Количество ступеней модуля z, шт.	Напор модуля H, м	Масса кг, не более	Площадь покрытия, м²
Модуля	Конструкторской документации		L*	L1*				
3.30МНФБ-5-250АСП-БП	ЦРКФ.05.057.00.00.000		3212	3302	47	200	118	1,0
		-01	4212	4302	64	275	158	1,3
		-02	5212	5302	80	350	197	1,6
3.30МНФБК-5-250АСП-БП		-03	3212	3302	47	200	118	1,0
		-01	4212	4302	64	275	158	1,3
		-02	5212	5302	80	350	197	1,6

11. Остальная маркировка в соответствии с черт. ЗУЭ.100 ГСх.
12. Покрытие Эмаль ЭП-1267, серая, VI.6.Б5 ТУ 2312-122-00209711-2002 (два слоя), кроме дет. поз.24. Площадь покрытия см. табл.
13. Грань Н, имеющую минимальное угловое смещение относительно поверхности П пометить пятном краски любого цвета, кроме серого.
14. Пломбировать одно винтовое соединение крышек упаковочных поз.31, 32 полосой краски любого цвета кроме серого.
15. Окончательный контроль вылета, заглубления, отсутствия деформации шлицевых концов вала поз.12, момента вращения ротора проводить после проверки соответствия напорной характеристики модуля требованиям технических условий ТУ 3631-015-55280707-2009 и согласно "Инструкции № И-10 по проведению входного контроля насосных секций к насосам типа 103ЦНД и 103ЦНМ".
16. Остальные технические требования согласно ТУ 3631-015-55280707-2009.
17. Комплектацию, монтаж-демонтаж, обслуживание производить в соответствии с руководством по эксплуатации ЦРКФ.05.050.000РЭ.

1. * Размеры для справок.
2. Размер Р (заглубление) контролировать при фиксированном рабочем положении вала поз.12 - вылете вала, равным С. Допускается при обеспечении размера Р дет. поз.20 не устанавливать.
3. Размер Д (зазор между дет. поз.2 и 11) обеспечить подрезкой поверхн. Т дет. поз. 25. Шероховатость поверхн. Т - $\sqrt{Ra10}$.
4. Аппарат-опору поз.5 установить согласно схеме установки промежуточных подшипников.
5. Кольцо уплотнительное поз.16 установить на все аппараты-опоры поз.5.
6. Табличку поз.24 расположить симметрично относительно пазов основания поз.1 с допуском симметричности Т10 мм. Фиксировать табличку ударным способом в двух точках в противоположных углах (для модуля без антикоррозионного покрытия).
7. Затяжку пакета ступеней производить, используя дет. поз.10, с приложением момента силы от 800 до 1000 Н·м (от 80 до 100 кгс·м).
8. Затяжку дет. поз.1, 2 производить с приложением момента силы от 800 до 1000 Н·м (от 80 до 100 кгс·м).
9. Гарантийное пломбирование и контровку корпусных резьб деталей и сборочных единиц поз 1, 2, 9 герметиком Анатерм-6В ТУ 2257-399-00208947-2004 производить согласно чертежа ЗУЭ.000 ГСх. Допускается замена герметика на аналогичный.
10. Маркировать ударным способом, шрифт 4-Пр3 ГОСТ 26.020-80, на на полях таблички поз.24:
Ж - модификацию модуля: 3.30;
И - типоразмер модуля: -5-250АСП-БП или К-5-250АСП-БП (для модуля с антикоррозионным покрытием);
К - заводской номер модуля: Е 09 08 00001, где
Е - г. Лебедянь;
09 - последние цифры года;
08 - месяц изготовления;
00001 - порядковый номер модуля;
Л - количество ступеней модуля (см. табл.);
М - напор модуля (см. табл.).

Схема установки промежуточных подшипников



● Аппарат направляющий ЦРКФ.05.032.00.70.002
▌ Аппарат-опора ЦРКФ.05.057.00.70.020
▬ Аппарат направляющий ЦРКФ.05.032.00.70.020

				ЦРКФ.05.057.00.00.000СБ			
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	Модуль насосный-фазопреобразователь 3.30МНФБ(К)-5-250АСП-БП Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Колесов						ст. табл.	1:1
Пров.	Комиссар					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Бондарев					ООО "ПК "Борец" ЦРНО		
Нач.отд.	Фейф							
Н.контр.	Говберг							
Утв.	Ерасимов							

Формат А3х4

Перв. применение ЦРКФ.05.057.00.00.000

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЦРКФ.05.057.00.00.000СБ

Копировал Грин