

Инструкция

по монтажу блока погружного БП-116МЗК-400-В2-Т2 к ПЭД Motor 456
ЭЦВИЯ.468154.002-23 ИМ

Оглавление

ВВЕДЕНИЕ.....	3
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	4
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	4
ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ	4
ПОДГОТОВКА ПЭД К МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЯ	5
МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ	6
ХРАНЕНИЕ ПЕРЕД ПОВТОРНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ.....	8

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая «Инструкция по монтажу» (ИМ) предназначена для изучения правил, необходимых для монтажа, наладки, проверки блока погружного БП-116МЗК-400-В2-Т2 (далее по тексту БП).

Соблюдение правил, изложенных в настоящей ИМ, обеспечит правильный монтаж и наладку изделия.

При проведении работ, согласно требований настоящей ИМ, необходимо дополнительно пользоваться сведениями, изложенными в «Руководстве по эксплуатации» на БП и данными паспорта на БП.

Работы должны проводиться персоналом, прошедшим специальный инструктаж и допущенным к работе.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить схемные и конструктивные изменения, которые не отражаются в эксплуатационной документации и которые не ухудшают технические характеристики данного устройства.

БП предназначен для регистрации и передачи внешним устройствам текущих параметров работы, а именно: температуру масла в погружном двигателе (ПЭД), температуру и давление пластовой жидкости в забое скважины, уровень вибрации в зоне подвески погружной установки.

БП выполнен в виде герметичного цилиндра и подключается к основанию в нижней части ПЭД через разъем «Звезда» к средней точке статорной обмотки ПЭД.

Передача сигнала от БП к внешним устройствам производится по линии связи «средняя точка статорной обмотки ПЭД - силовой кабель – нулевой вывод вторичной обмотки ТМПН».



Фото 1: Внешний вид БП



Фото 2: Внешний вид со стороны соединителя (крышка не показана)

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Работы по монтажу, наладке, и проверке БП производятся на заводе-изготовителе ПЭД и ЦБПО.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности при проведении работ должны соответствовать "Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей" Утвержденных Минэнерго России № 6 от 13.01.03 и "Межотраслевым правилам по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок" ПОТ Р М-016-2001 РД 153-34.0.03.150-00.

При проведении работ необходимо соблюдать требования противопожарной безопасности в соответствии с "Правилами пожарной безопасности в Российской Федерации" – ППБО1-93.

Монтаж БП проводить при отключенном электропитании ПЭД.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ

Распаковать изделие и проверить комплектность в соответствии с этикеткой.

Монтаж изделия к нижней части ПЭД производится в помещении на специально оборудованном рабочем месте.

Для монтажа БП к нижней части ПЭД необходимы:

- стенд для горизонтального размещения ПЭД;
- инструмент для монтажа БП.
- мегомметр с выходным напряжением не более 2500 В.

Проверка работоспособности БП:

- снять защитную крышку и заглушку с отверстия для обратного клапана.
- проверить величину сопротивления изоляции «гнездо соединителя Х1 БП – корпус БП» мегомметром с выходным напряжением не более 2500 В. Положительный выход присоединить к корпусу БП, а отрицательный к гнезду Х1 БП. Величина сопротивления должна быть не менее 100 МОм.

Внимание: Изменение полярности выходов мегомметра приведет к выходу из строя БП.

ПОДГОТОВКА ПЭД К МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЯ

Подготовка серийных погружных электродвигателей проводится в соответствии с требованиями, изложенными в «Руководстве по эксплуатации» на ПЭД.

- произвести демонтаж клапана обратного из основания ПЭД (Фото 3);



Фото 3: Демонтаж клапана обратного

- произвести демонтаж универсального основания ПЭД (02124300) (Фото 4);

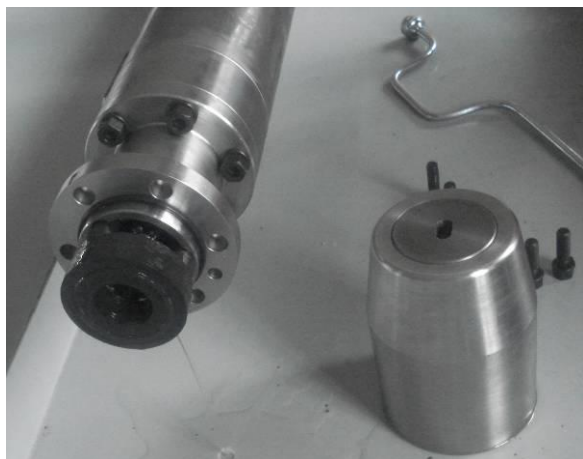


Фото 4: Демонтаж универсального основания ПЭД

- демонтировать разъем «Звезда» (00910183) (Фото 5);



Фото 5: Демонтаж разъема «Звезда»

МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ

Произвести монтаж разьма «Звезда» к БП:

-установить шпильки ресурсные в головку БП;

-произвести стыковку разъема «Звезда» с дополнительным контактом к соединителю Х1 БП (Фото 6);



Фото 6: Стыковка разъема «Звезда»

- установить разъем «Звезда» в головку БП (Фото 7);



Фото 7: Установка разъема «Звезда»

- убедиться в наличии резиновой прокладки в месте стыковки (Фото 8);



Фото 8: Основание ПЭД

- установить БП, совместив направляющий штырь на головке БП с отверстием в основании ПЭД (Фото 9);



Фото 9: Стыковка БП

- закрутить гайки с усилием затяжки согласно нормативным документам завода изготовителя ПЭД;

- установить в БП обратный клапан с уплотнительной шайбой (Фото 10);

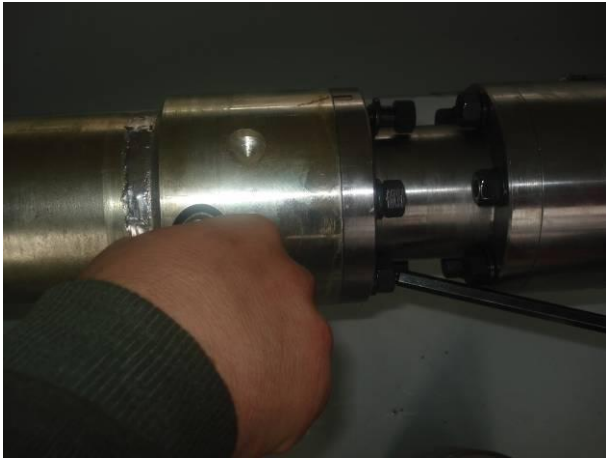


Фото 10: Установка клапана обратного

Внимание! Не допускается попадание грязи и посторонних предметов в соединитель X1.

Внимание! Проверить сопротивление изоляции ПЭД с подключенным БП. Проверку производить мегомметром с выходным напряжением не более 2500 В. Положительный выход присоединить к корпусу ПЭД, а отрицательный к гнезду токоввода ПЭД. Величина сопротивления изоляции должна быть не менее 100 МОм.

Разборку производить в обратной последовательности:

- демонтировать БП;
- заменить разъем «Звезда» с дополнительным контактом на штатный разъем «Звезда» (00910183);
- установить универсальное основание ПЭД согласно нормативным документам завода изготовителя ПЭД;
- установить клапан обратный с уплотнительной шайбой.

ХРАНЕНИЕ ПЕРЕД ПОВТОРНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

- соединитель X1 промыть спирто-бензиновой смесью (50:50) и продуть сжатым воздухом;
- установить защитную крышку;
- «Звезду» промыть спирто-бензиновой смесью (50:50), продуть сжатым воздухом и оставить на хранение.

Адрес завода-изготовителя:

Россия, Удмуртская республика,
426034, г. Ижевск, ул. Базисная 19,

ООО «ИРЗ ТЭК»

Факс: (3412) 63-65-85, 65-83-06, 66-52-34

Тел.: (3412) 63-73-43, 65-83-06, 68-29-07

E-mail: tok@irz.ru